
RAZLIKOVNI ISPIT

diplomski sveučilišni studij strojarstva

20. 06. 2008.

ŠIFRA PRISTUPNIKA (osam znamenki):

Svaki zadatak ima ponuđenih 5 odgovora od kojih je samo jedan točan. Potrebno je zaokružiti slovo ispred točnog odgovora. Točno zaokružen odgovor donosi 3 boda, a nazaokružen odgovor donosi nula bodova. Netočno zaokružen odgovor može donosi -1 bod.

1. Zadana je funkcija $z = f(x, y)$ pri čemu je $x = \cos(u^2 v^2)$, $y = \frac{u}{v}$. Parcijalna derivacija $\frac{\partial z}{\partial u}$ jednaka je:

- a) $-2u \sin(u^2 v^2) f_x + \frac{1}{v} f_y$ b) $\cos(u^2 v^2) f_x + \frac{u}{v} f_y$ c) $-2u \sin(u^2 v^2) f_x + \frac{u}{v} f_y$
d) $\cos(u^2 v^2) f_x + \frac{u}{v} f_y$ e) $-\sin(u^2 v^2) f_x + \frac{1}{v} f_y$

2. Linearizacija funkcije $f(x, y) = \ln\left(x + \sqrt{x^2 + 3y^2}\right)$ u okolini točke $(-1, 1)$ jednaka je:

- a) $L(x, y) = \frac{1}{2}(x+1) + \frac{3}{2}(y-1)$ b) $L(x, y) = 2 + \frac{1}{2}(x+1) + \frac{3}{2}(y-1)$
c) $L(x, y) = (x+1) + 3(y-1)$ d) $L(x, y) = 1 + \frac{1}{2}(x-1) + \frac{3}{2}(y+1)$
e) $L(x, y) = \frac{1}{2}(x+1) - \frac{3}{2}(y-1)$

3. Ako se u integralu $\int_0^1 dy \int_{-\sqrt{y}}^{\sqrt{y}} f(x, y) dx$ promijeni poredak integracije dobije se:

- a) $\int_{-1}^1 dx \int_{x^2}^1 f(x, y) dy$ b) $\int_0^1 dx \int_{x^2}^1 f(x, y) dy$ c) $\int_{-1}^1 dx \int_{-1}^{x^2} f(x, y) dy$
d) $\int_0^1 dx \int_{y^2}^2 f(x, y) dy$ e) $\int_{-\sqrt{x}}^{\sqrt{x}} dy \int_0^1 f(x, y) dx$

4. Funkcija $f(x, y) = -2x^3 + 6x^2 + 3y^2 + 6xy$ ima ekstrem u točki

- a) $M(-1, 0)$ b) $M(0, 1)$ c) $M(-1, -1)$
d) $M(0, 0)$ e) $M(-1, 1)$

5. Vrijednost dvostrukog integrala $\iint_D (6 - x^2 - y^2) dx dy$ gdje je D krug određen nejednakosću

$$x^2 + y^2 \leq 4$$

- a) 10π b) 12π c) 14π d) 16π e) 18π

6. Volumen ispod ravnine $z = 6 - x$ omeđen plohamama $y = \sqrt{x}$, $y = 2\sqrt{x}$, $x = 4$ za $y \geq 0$ iznosi:

- a) $\frac{16}{5}$ b) $\frac{96}{5}$ c) $\frac{32}{5}$ d) $\frac{48}{5}$ e) $\frac{76}{5}$

7. Od ponuđenih tvrdnji izdvajite točnu:

- a) Funkcija $f(x, y)$ ima sigurno ekstrem u točki (x_0, y_0) ako je $f_x(x_0, y_0) = 0$ i $f_y(x_0, y_0) = 0$.
b) Funkcija $f(x, y)$ ima sigurno maksimum u točki (x_0, y_0) ako je $f_x(x_0, y_0) = 1$, $f_y(x_0, y_0) = -1$ i $f_{xx}(x_0, y_0)f_{yy}(x_0, y_0) - f_{xy}(x_0, y_0)^2 < 0$.
c) Funkcija $f(x, y)$ ima sigurno minimum u točki (x_0, y_0) ako je $f_x(x_0, y_0) = 1$, $f_y(x_0, y_0) = -1$ i $f_{xx}(x_0, y_0)f_{yy}(x_0, y_0) - f_{xy}(x_0, y_0)^2 > 0$.
d) Ako je $f_x(x_0, y_0) = 0$ i $f_y(x_0, y_0) = 0$, te $f_{xx}(x_0, y_0)f_{yy}(x_0, y_0) - f_{xy}(x_0, y_0)^2 < 0$, onda funkcija u točki (x_0, y_0) sigurno nema ekstrema.
e) Niti jedna od ponuđenih tvrdnji nije točna.

8. Zadan je statistički skup s podacima $\{7, 8, 9, 9, 10, 11, 15, 13, 11, 10\}$. Za tako zadane podatke aritmetička sredina i medijan jednaki su:

- a) $\bar{x} = 10.3$; $x_{med} = 11$ b) $\bar{x} = 10.1$; $x_{med} = 10$ c) $\bar{x} = 10.3$; $x_{med} = 10.3$
d) $\bar{x} = 10.3$; $x_{med} = 10$ e) Ništa od navedenog

9. Inženjerska tvrtka natjecala se za dobivanje triju projekata. Označimo s A_i , $i = 1, 2, 3$ događaj dobivanja i -tog projekta i prepostavimo da vrijedi: $P(A_1) = 0.22$, $P(A_2) = 0.25$, $P(A_3) = 0.28$, pri čemu su događaji A_i , $i = 1, 2, 3$ međusobno nezavisni. Vjerojatnost da je dobiven barem jedan od projekata jednaka je:

- a) 0.750 b) 0.015 c) 0.579 d) 0.421 e) Ništa od navedenog

10. Ako je vjerojatnost događaja A jednaka $P(A) = 0.6$, a vjerojatnost događaja B jednaka $P(B) = 0.15$, te su događaji A i B nezavisni, vjerojatnost događaja $A|B$ jednaka je

- a) 0.6 b) 0.75 c) 0.09 d) 0.4 e) Ništa od navedenog

-
11. Na dva istovjetna stroja proizvode se određene komponente. Prvi stroj je u boljem stanju pa proizvede 60% komponenti uz 3% škarta, dok se na drugom stroju proizvede 40% komponenti uz 6% škarta. Sve se komponente skladište na istom mjestu. Vjerojatnost da je slučajno odabrana neispravna komponenta proizvedena na prvom stroju jednaka je:
- a) 0.018 b) 0.042 c) 0.43 d) 0.024 e) Ništa od navedenog
12. Ako je vjerojatnost pojavljanja događaja A u nekom pokusu jednaka p , onda je slučajna varijabla X , koja predstavlja broj pojavljanja događaja A u n ponavljanja pokusa, porazdijeljena po:
- a) binomnoj razdiobi b) geometrijskoj razdiobi
c) Poissonovoj razdiobi d) eksponencijalnoj razdiobi
e) normalnoj razdiobi
13. U neki je aparat ugrađeno 10 jednakih komponenti, čija je vjerojatnost kvara jednaka 0.05. Aparat će raditi ako su najviše dvije komponente u kvaru. Vjerojatnost da će aparat raditi jednaka je:
- a) 0.95 b) 0.99 c) 0.075 d) 0.6 e) Ništa od navedenog
14. U knjizi s 300 stranica nađeno je 990 grešaka. Pod pretpostavkom da se broj grešaka ravna po Poissonovoj razdiobi, vjerojatnost da će se na slučajno odabranoj stranici pojaviti 5 grešaka, jednaka je:
- a) 0.12 b) 0.3 c) 0.15 d) 0.24 e) Ne može se odrediti
15. Tvornica proizvodi 3 vrste proizvoda, pri čemu na proizvodnju prve vrste proizvoda otpada 70% ukupne proizvodnje, na drugu vrstu 20% i treću vrstu 10%. Profit od prve vrste iznosi 10 kn/kom, od druge vrste 20 kn/kom i od treće vrste 30 kn/kom. Prosječna zarada tvornice po komadu proizvedenog proizvoda jednaka je:
- a) 20 kn b) 25 kn c) 15 kn d) 14 kn e) Ništa od navedenog
16. Prepostavimo da je trajnost žarulje porazdijeljena po normalnoj razdiobi s prosječnom vrijednošću od 500 sati i standardnim odstupanjem od 20 sati. Vjerojatnost da će žarulja trajati barem 530 sati jednaka je:
- a) 0.99305 b) 0.00695 c) 0.93319
d) 0.06681 e) Ništa od navedenog
17. Tisuću znakova poslano je kroz komunikacijski kanal. Svaki znak može biti pogrešno primljen s vjerojatnošću 0.005, nezavisno od ostalih. Koristeći aproksimaciju normalnom razdiobom, vjerojatnost da je broj pogrešno primljenih znakova najviše 5 jednaka je:
- a) 0.005 b) 0.05 c) 0.5 d) 0.025 e) Ništa od navedenog
18. Dimenzija nekog proizvoda je slučajna varijabla X porazdijeljena po normalnom zakonu $N(1, 0.01^2)$. Dopušteno odstupanje d za koje vrijedi da će se s 99%-tnom sigurnošću dimenzija proizvoda nalaziti na intervalu $I = (1-d, 1+d)$ jednako je:
- a) 0.026 b) 0.01 c) 0.005 d) 0.26 e) Ništa od navedenog

19. Razdioba slučajnog vektora (X, Y) zadana je tablicom

$X \backslash Y$	3	5	7
X	0.03	0.17	0.05
0	0.05	0.20	0.10
1	0.12	0.13	0.15

Matematičko očekivanje slučajne varijable Y jednako je:

- a) 5 b) 5.2 c) 5.4 d) 5.6 e) Ništa od navedenog

20. Promatran je broj proizvedenih elemenata Y u odnosu na broj neispravno proizvedenih elemenata X u jednom danu. Promatranje tijekom nekog perioda dalo je sljedeću distribuciju vjerojatnosti

$X \backslash Y$	10-14	15-19	20-24	25-29
X	0.13	0.07	0.01	0
0	0.05	0.10	0.20	0.15
1	0.02	0.03	0.04	0.20

Prosječan broj proizvedenih elemenata u danima kada je proizведен samo jedan element s greškom jednak je:

- a) 21.5 b) 19 c) 11 d) 17.5 e) Ništa od navedenog

21. S povećanjem temperature okoline, iskoristivost kružnih procesa

- a) raste b) pada c) ostaje ista d) ovisi o tlaku e) ovisi o izolaciji

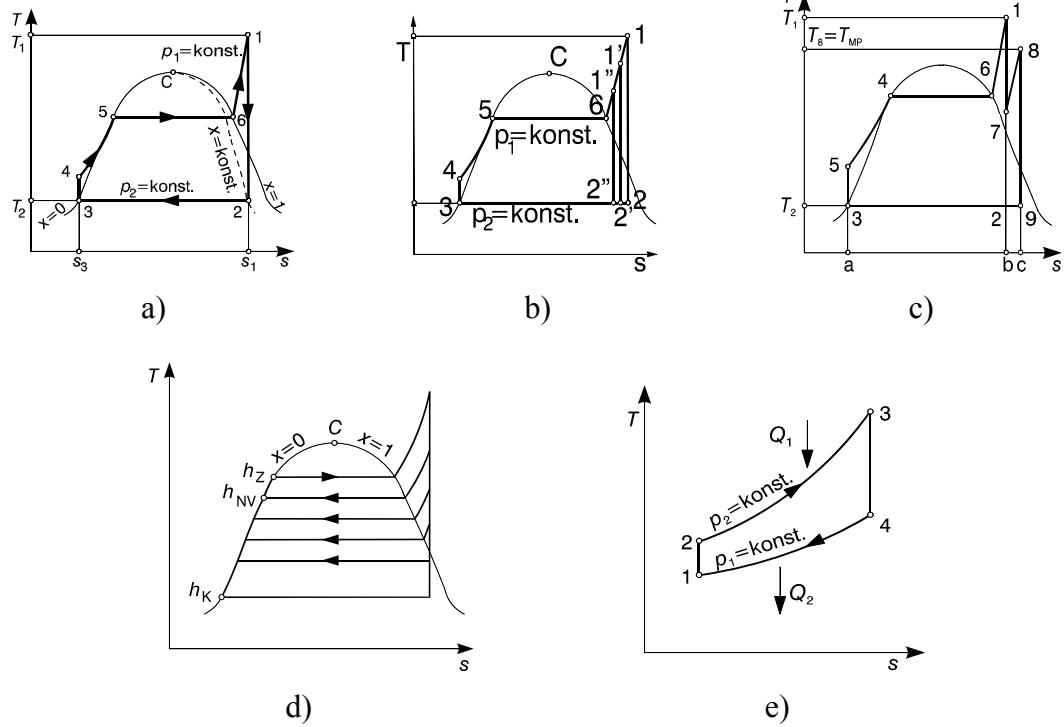
22. Najveći gubici energije u parnom kružnom procesu nastaju u

- a) generatoru pare b) parnoj turbini c) kondenzatoru
d) napojnoj pumpi e) cjevovodu

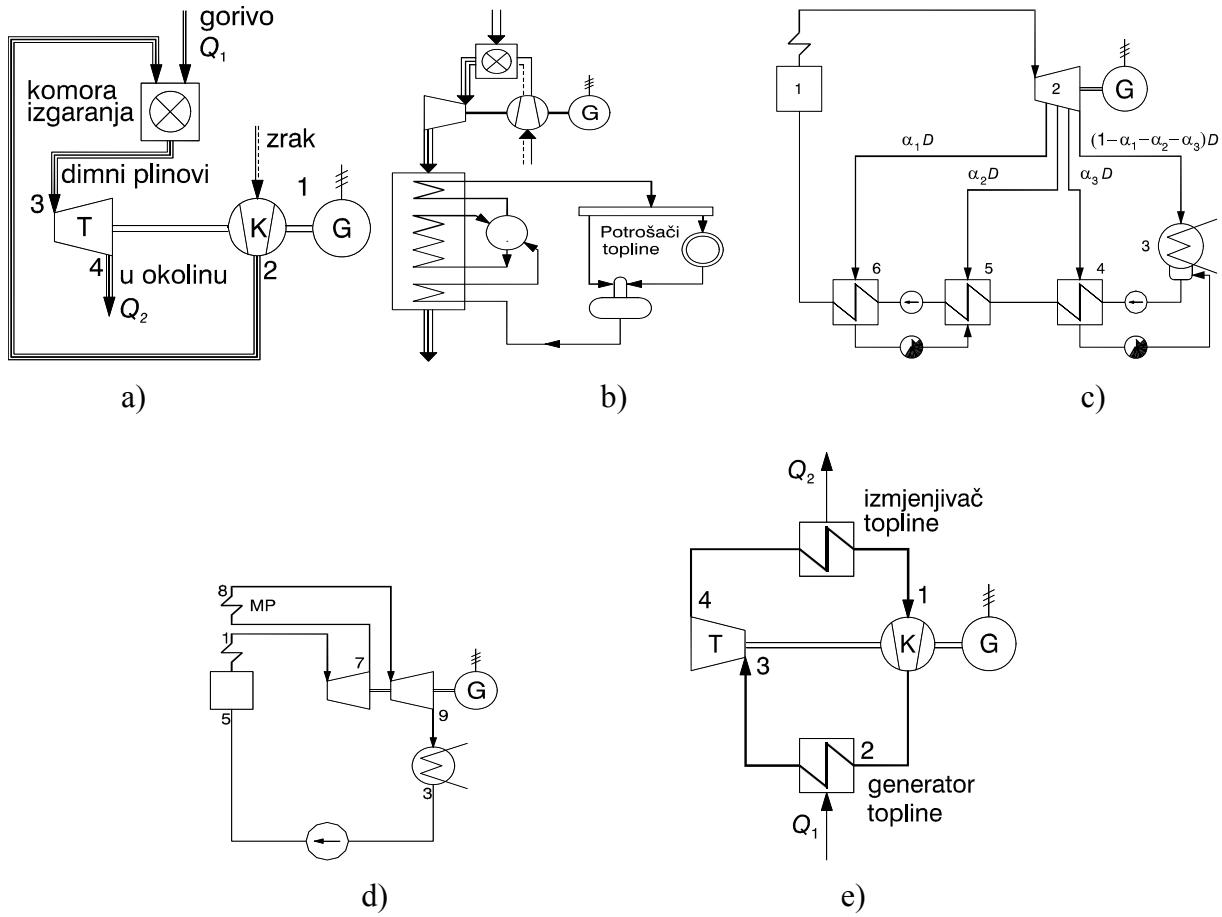
23. Tlak pare na ulazu u turbinu iznosi 40 bar, a temperatura 450°C . Tlak u kondenzatoru je 0,05 bar. Snaga koju razvija turbina pri protoku pare od 20 t/h, ako se zanemare njeni unutarnji gubici, jednak je:

- a) 8123 kW b) 4500 kW c) 5534 kW
d) 6722 kW e) 8500 kW

24. T-s dijagram idealnoga parnog (Clausius-Rankine-ovog) kružnog procesa s regenerativnim predgrijavanjem vode prikazan je slikom:



25. Shema zatvorena plinskog (Joule-Brayton-ova) procesa prikazana je slikom:



26. Pod obradnim sustavom smatra se:

- a) stroj i radnik
- b) stroj, radnik i računalo
- c) stroj, rezni alat i radnik
- d) stroj, rezni alat i računalo
- e) stroj, naprava/stezni pribor, rezni alat i izradak

27. Besprekidnu proizvodnju moguće je uspostaviti u okviru proizvodnog sustava:

- a) prema vrsti proizvodne opreme
- b) pojedinačnog proizvodnog kapaciteta
- c) sličnog redoslijeda korištenja
- d) tokarilica
- e) glodlica

28. Dimenzija $\Phi 502.06$ nema dozvoljeno odstupanje. Točna tvrdnja je:

- a) nije točno, odstupanje je 0.06
- b) točno je, ta kota nema odstupanje
- c) nije točno, odstupanje je 2.06
- d) nije točno, odstupanje je 20.6
- e) nije točno jer sve kote moraju imati svoje odstupanje

29. Jedna od karakteristike grube obrade je:

- a) koriste se strojevi veće točnosti i manje instalirane snage
- b) koriste se strojevi male točnosti i veće instalirane snage
- c) primjena manjih presjeka strugotina i većih brzina rezanja
- d) čišćí posao, manje sile rezanja i stezanja – manje sile manje deformacije
- e) skidanje manjih količina strugotine

30. U praksi nastoji se uvijek birati:

- a) produktivnu brzinu rezanja v_{prod} osim kod uskih grla gdje se bira ekomska brzina v_{ek}
- b) ekonomsku brzinu rezanja v_{ek} osim kod uskih grla gdje se bira produktivna brzina v_{pr}
- c) brzinu v_{60}
- d) brzinu v_{120}
- e) kako nam ispadne